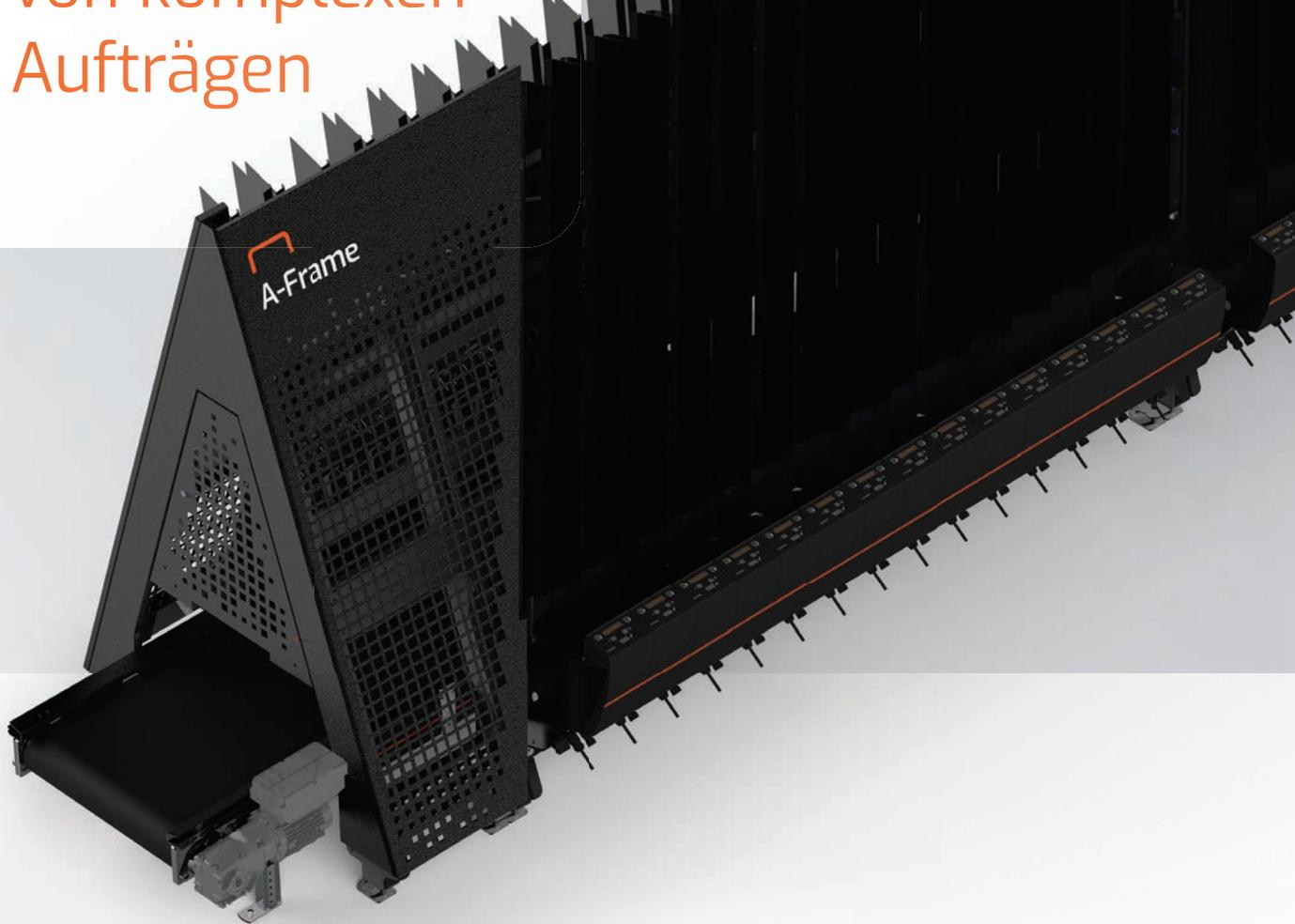




# A-Frame

Schnelle  
Verarbeitung  
von komplexen  
Aufträgen



# Vollautomatische Lösung

Der A-Frame ist eine vollautomatische Lösung zur schnellen Verarbeitung von komplexen Aufträgen. Diese bewährte Technologie wird unter anderem in der Arzneimitteldistribution eingesetzt.

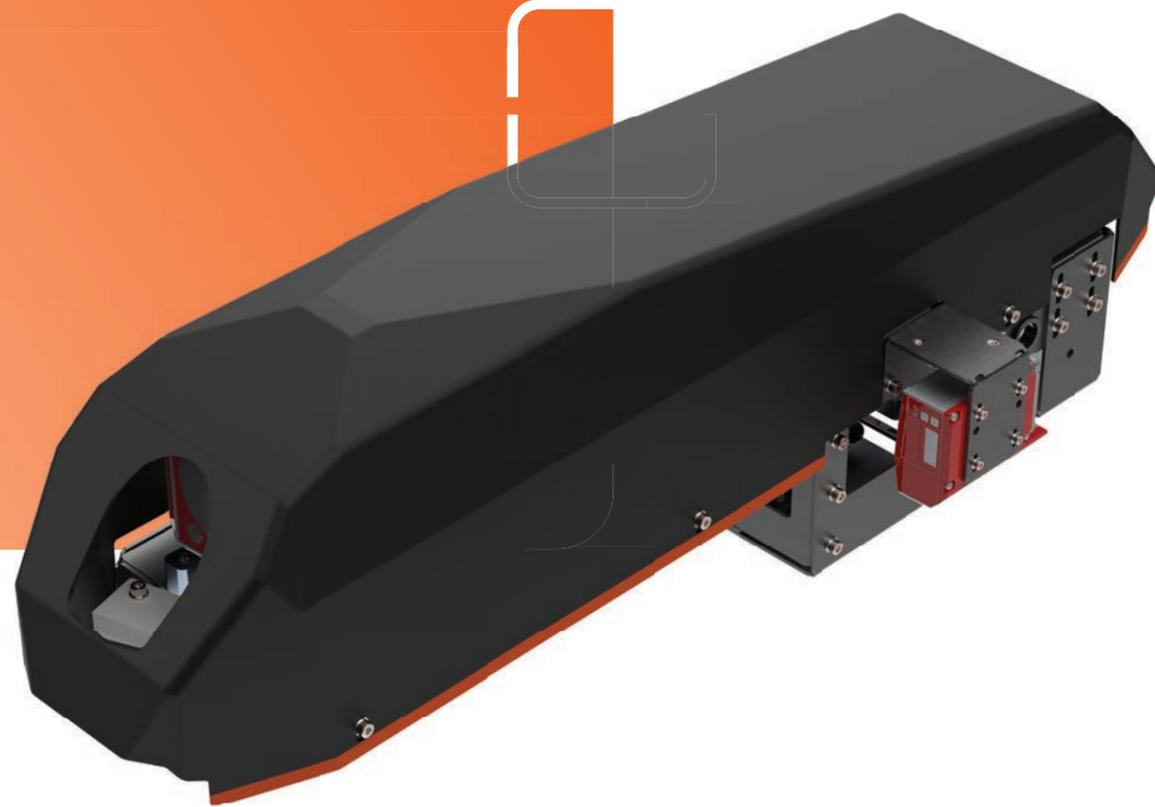
## Ideal für mittel- und schnelldrehende Produkte

Der A-Frame garantiert auch bei Spitzenauslastungen die höchstmögliche Produktivität und einen optimalen Materialfluss. Er ist für hochvolumige Aufträge, die sich aus kleinen, schnelldrehenden Artikeln mit ähnlichen Verpackungen zusammensetzen, bestens geeignet. Beispiele hierfür sind Arzneimittelverpackungen, Gesundheitspflegeprodukte, Tabak und kleine Büromaterialien.



## A-Frame





## PUMA - noch mehr Leistung

Die PUMA-Einheit auf dem A-Frame berechnet die Höhe und somit die Anzahl der Artikel in jeder Säule, wobei die Einheit sogar einen berechneten „Dellenprozentsatz“ berücksichtigt. Somit gibt es eine zusätzliche Qualitätskontrolle und der Lagerbestand der Verpackungen wird überwacht. Dies hat den Vorteil, dass es nur zu sehr wenigen Nachfüllfehlern kommt.

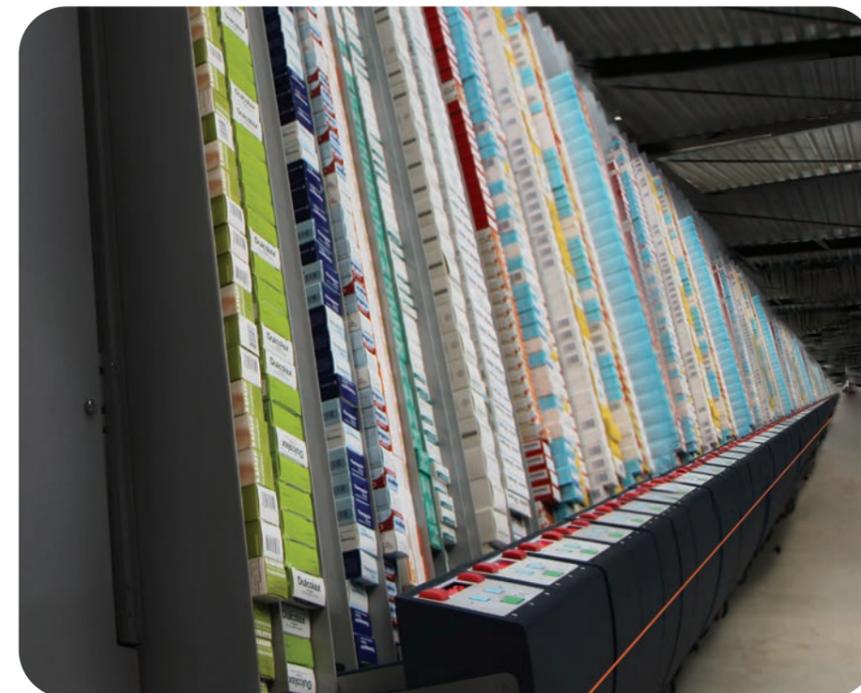


### Intelligente Auswerfer

Der A-Frame von Inther zeichnet sich durch ein hohes Maß an Flexibilität aus; die Produktkanäle sind einstellbar. Die intelligenten Auswerfer gewährleisten eine vollautomatische und sichere maximale Verarbeitung der Produkte.

## Wichtige Merkmale

- › **PUMA, das Messgerät der Positioniereinheit (Positioning Unit Measurement Apparatus)**  
PUMA, die Messeinheit auf dem A-Frame, überprüft automatisch den Lagerbestand/die Ergänzungen als Lösung für das Chargenmanagement
- › **Videoregistrierung**  
Mit der Registrierung von Videobildern am Ausgang des A-Frames können Verwaltungsanweisungen leicht mit der physischen Realität abgeglichen werden
- › **Heatmapping**  
Durch die Visualisierung der Verwendung der Produkte im A-Frame kann der Endbenutzer Artikel korrekt über den A-Frame verteilen
- › **Modularität**  
Der A-Frame kann sehr einfach erweitert werden, sodass die Montage wenig Zeit in Anspruch nimmt





- › Schnelle Bearbeitung von komplexen Aufträgen
- › Modularer Aufbau
- › Individuelle Benutzeroberfläche
- › Live-Videoaufzeichnung
- › Kurze Installations-/Inbetriebnahmezeit
- › Entkoppelte Bereitstellungs-/ Auftragskommissionierung
- › Flexible Kanäle ermöglichen eine breite Produktpalette
- › Integrierte Chargenverfolgung und aktive Lagerverwaltung durch PUMAS
- › Schnelle Abwicklung

## Technische Daten

### Gesamt (ohne PUMA)

Länge	500 mm
Breite	1279 mm
Höhe*	2023/2366 mm
Gewicht	85 kg
Anzahl der Stützen	4
Last je m2	60 kg
Punktlast	22 kg

### Hauptmodul (ohne Produkte)

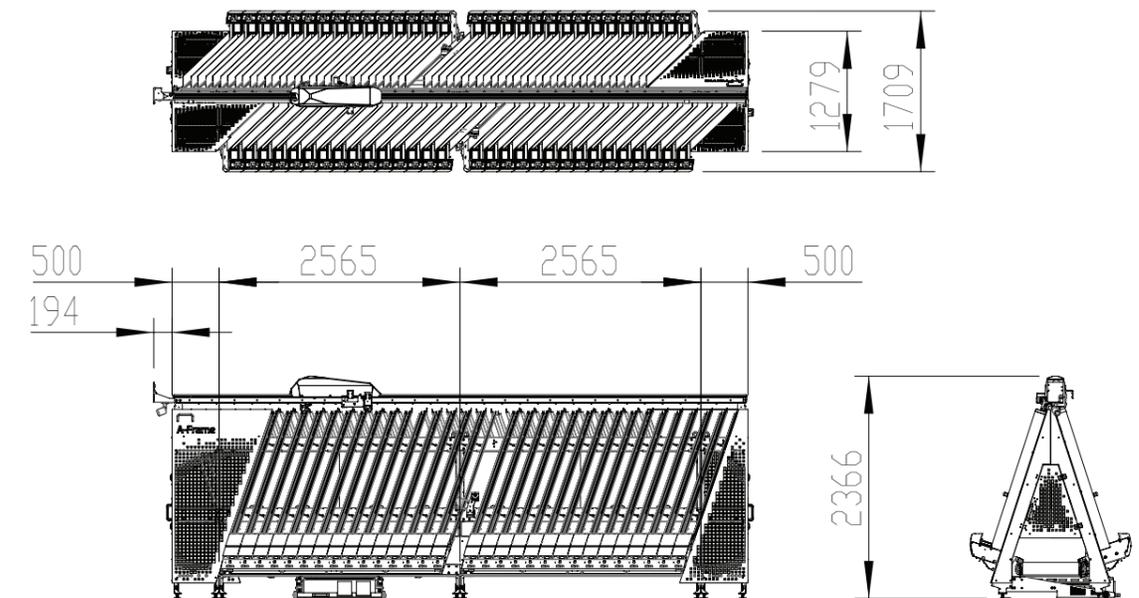
Länge	2565 mm
Breite	1709 mm
Höhe*	2023/2366 mm
Gewicht	618 kg empty
Anzahl der Stützen	4
Last je m2	141 kg
Punktlast	155 kg
Maximale Anzahl an Hauptmodulen	24

### Einschränkungen für die Artikel

Min. Artikelabmessungen (L x B x H)	40 x 28 x 15 mm
Max. Artikelabmessungen (L x B x H)	225 x 145 x 130 mm
Max. Gewicht (eingeschränkte Stapelgröße)	0,5 kg
Max. Gewicht je Schacht	12 kg
Schachthöhe**	1530 mm

\* Höhe ohne PUMA

\*\* Die maximale Höhe hängt vom Produktgewicht und der Kompression unter dem Gewicht ab



# Inther Group

## Improving intralogistics

 The Netherlands (HQ)

 Germany

 Belgium

 Moldova

 USA

 China  
› Shanghai  
› Suzhou



[info@inthergroup.com](mailto:info@inthergroup.com)  
[www.inthergroup.com](http://www.inthergroup.com)

**INTHER**  
improving intralogistics