



# Inther LC

## Logistics Control



**INOTHER**  
improving intralogistics

# Steuern Sie Ihr Lager

Lagermanager stehen täglich vor der Herausforderung, die logistischen Prozesse vom Auftragseingang bis zur Auslieferung an den Endkunden zu steuern. Ohne die richtigen Tools, um korrekte Informationen auf Abruf zu liefern, kann dies eine sehr schwierige, wenn nicht gar unmögliche Aufgabe sein. Um den aktuellen Standards der Just-in-Time-Logistik und Echtzeit-Entscheidungsfindung gerecht zu werden, bietet Inther Logistics Engineering die Software-Suite für die Logistikautomatisierung „Inther LC“.

Inther LC (Logistics Control) wird in der Lagerhaltung und Distribution eingesetzt. Der Schwerpunkt von Inther LC liegt auf der Logistik mit einer großen Vielfalt von (kleinen) Bestellprofilen. Inther LC optimiert den Prozess und schafft eine optimale Kontrolle über alle Teilprozesse in einem integrierten Gesamtsystem. Mit einer Installationsbasis, die über viele verschiedene Branchen und Kunden verteilt ist, ist Inther LC die Logistiksoftware, mit der Sie Ihre Logistikprozesse optimieren und neu strukturieren können.

**INTHER**  
improving intralogistics

Search...

- Master Data
- Stock Management
- Transport Unit
- Inbound
- Outbound
- Troubleshooting
- History
- System
- Administration
- Dashboard

## User Rights Overviews

Define user rights for main menu items, overview columns and commands.

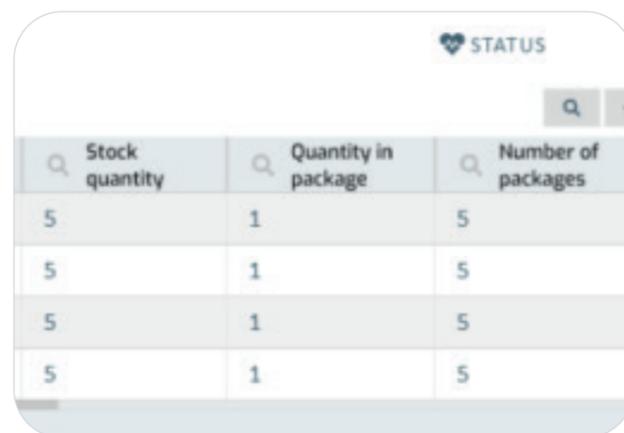
Transport Unit Info x User Rights Overviews x

Edit

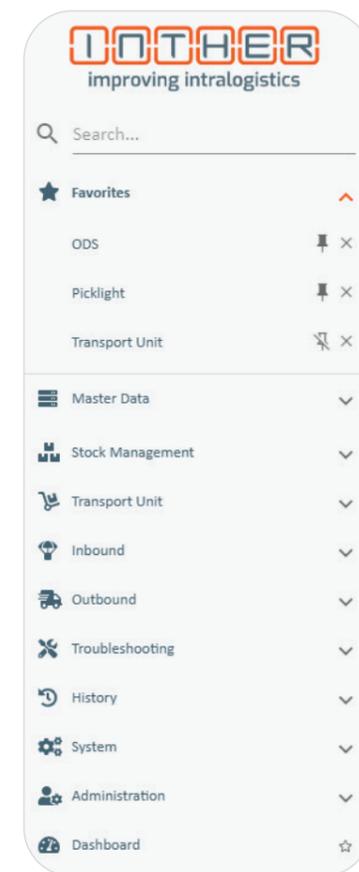
User Rights Overviews	ADMINISTRATOR
Master Data	✓
Stock Management	✓
Transport Unit	✓
Transport Unit Info	✓
Transport Unit	✓
Transport Unit Types	✓
Inbound	✓
Receiving	✓
Putaway	✓
Putaway Orderline	✓
Outbound	✓
Troubleshooting	✓
History	✓
System	✓
Administration	✓
Dashboard	✓

# Modulares system

Die Software-Suite für die Logistikautomatisierung „Inther LC“ ist ein modulares System, das verschiedene Komponenten enthält. Alle Komponenten können in einem integrierten System oder getrennt voneinander verwendet werden. Alle Komponenten können den folgenden Hauptmodulen zugeordnet werden: Warehouse Management (WM), Warehouse Control (WC), Material Flow Control (MFC). Diese Module basieren auf einem eingehenden Know-how in der Logistik kombiniert mit Wissen über die aktuell bewährte Technologie.



Stock quantity	Quantity in package	Number of packages
5	1	5
5	1	5
5	1	5
5	1	5



## Lagermanagement

Innerhalb von Inther LC überwacht/steuert der Logistiker Logistikerprozesse, prüft den Bestand, verfolgt Materialien und zeigt mögliche Engpässe auf. Inther LC liefert Informationen über den tatsächlichen Lagerbestand, den Auftragsstatus, die Arbeitslast etc. Ein Vorgesetzter hat beispielsweise die Möglichkeit, Lageraktivitäten oder Prioritäten zu ändern.

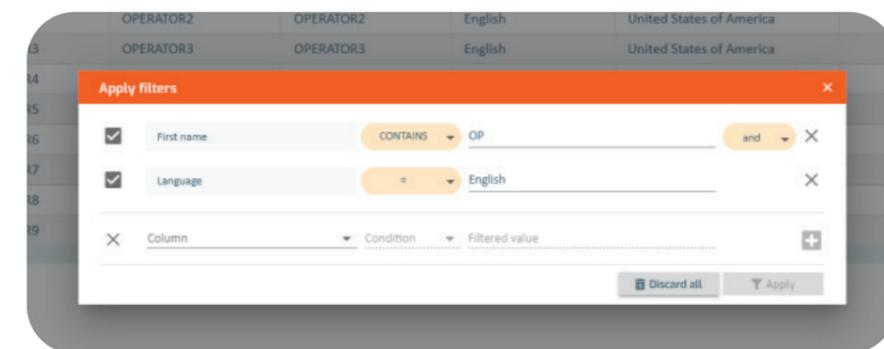
Die Bediener erhalten am Arbeitsplatz automatisch Anweisungen zur Durchführung von Aktivitäten wie Warenannahme, Lagerung, Kommissionierung, Verpackung, Versand und Auffüllung. Inther LC steuert Bediener in Echtzeit; Anweisungen mit der höchsten Priorität werden zuerst ausgeführt. Abgeschlossene Transaktionen werden sofort in Inther LC gebucht, sodass Sie im Lager immer auf dem neuesten Stand sind. Mögliche Fehler in der Handhabung werden minimiert, da alle Aktivitäten im System protokolliert werden.

## Materialflusskontrolle

Zur Steuerung von mechanisierten Geräten enthält die Inther LC-Suite ein Material Flow Control-Modul (MFC). Während der Kommunikation mit dem SPS-System hält das MFC-Modul Ihren mechanisierten internen Transport auf Kurs. Die Nutzung der Fördertechnik wird optimiert, wobei Dinge wie Routenoptimierung, duale Zyklen für Miniloads, Shuttle-Systeme etc. berücksichtigt werden.

# Wichtige Merkmale

- › **Modularität**  
Dank des modularen Aufbaus von Inther LC können verschiedene Komponenten und Techniken separat installiert werden.
- › **Mehrsprachig**  
Inther LC ist eine mehrsprachige Anwendung; Pro Betreiber wird eine bestimmte Sprache aktiviert.
- › **Technische Lösungen**  
Durch den Einsatz der neuesten Logistiktechniken reduziert Inther LC Fehler und beschleunigt Ihre Lagerprozesse.



# Lagertechnik

Für eine Vielzahl von verschiedenen Anwendungen können viele Techniken innerhalb von Inther LC verwendet werden. Die häufigsten sind:

- RBG (Regalbediengeräte)
- Pick to Light
- Sort to Light
- Funkfrequenz
- SPS (programmierte Logiksteuerungen)
- Web-Interface-PC-Arbeitsplätze
- Materialtransporteinrichtungen zum (Ent-)Stapeln, Auffalten und Schließen von Kartons
- Sortiermaschinen
- Etikettiermaschinen
- Dokument-Insertier
- A-Frame

## Vorteile

- › Lastausgleich
- › Batch-Kommissionierung
- › Kommissionierwellenfreigabe
- › Priorisierung
- › Volumenberechnung
- › Routenoptimierung
- › Echtzeit-Kommunikation
- › Schnittstelle zu verschiedenen Host-Systemen
- › Cockpit zur Steuerung des Betriebs

The screenshot displays the Inther web interface. The top left features the Inther logo and the tagline 'improving intralogistics'. Below the logo is a search bar and a sidebar menu with categories like Favorites, Master Data, Stock Management, Relocation, Allocation, Transport Unit, Inbound, Outbound, Troubleshooting, History, System, Administration, and Dashboard. The main content area shows a 'Picklight' tab with a table of data. A context menu is open over the 'ODS' tab, listing options: Close tab, Close all tabs, Close other tabs, Close tabs to the left, and Close tabs to the right. The table in the background has columns for checkboxes, IDs (e.g., P01-01-01), and numerical values (e.g., 0000001).

# Inther Group

## Improving intralogistics

 The Netherlands (HQ)

 Germany

 Belgium

 Moldova

 USA

› Monroe - NC

› San Francisco - CA

 China

› Shanghai

› Suzhou



[info@inthergroup.com](mailto:info@inthergroup.com)

[www.inthergroup.com](http://www.inthergroup.com)

**INATHER**  
improving intralogistics