

E-commerce 3PL Distributionszenter - Atlanta, USA

QUICKBOX CASE STUDY

Anfang 2024 begann die Inther **Group mit der Automatisierung** des QuickBox Fulfillment-Vertriebszentrums in Atlanta, USA. Dafür wurden verschiedene Intralogistiktechnologien, darunter ein A-Frame. Automated Guided Vehicles (AGVs) und Autobagger, auf eine in der Intralogistikbranche einzigartige Weise integriert. Ziel war es, das vollautomatische System vor dem Black Friday 2024, der absoluten Hochsaison für OuickBox. in Betrieb zu nehmen. Inther Group ist dies (wieder einmal) mit Bravour gelungen.

Das OuickBox-Vertriebszentrum in Atlanta wurde mit einem vollautomatischen Logistiksystem ausgestattet, mit einer hybriden Integration verschiedener Arten von Intralogistiktechnologien, die noch nie zuvor realisiert wurde: Der Inther A-Frame mit doppelter Füllstation wirft die Produkte auf AGVs ab. Diese verteilen dann den Großteil der Bestellungen auf vier Autobag-Verpackungsmaschinen, wonach sie sortiert werden. Auf diese Weise werden etwa 70 % der E-Commerce-Bestellungen vollautomatisch kommissioniert, verpackt und

sortiert. Die restlichen Bestellungen (hauptsächlich Slowmover mit einer Größe, die für den A-Frame zu groß ist) werden manuell über ein Inther-Pickby-Light-System verpackt. QuickBox muss sich nur auf das Nachfüllen des A-Frame konzentrieren. Der Rest des Prozesses wurde von Inther vollständig automatisiert.

"Das Inther-Team hat uns mit seiner Fähigkeit uns weiterhin mit einem robusten Team zu betreuen, sehr beeindruckt. Informationen werden nie in Einzelfällen isoliert. Egal, wer vor Ort ist, wir haben Zugriff auf dieselben Ressourcen und Lösungen. Sie waren rund um die Uhr an 7 Tagen die Woche verfügbar. Ihr Engagement und ihre Expertise haben es uns ermöglicht, diese weltweit erste Lösung umzusetzen."

Nate Belcher, VP of Operations – East
 Region, QuickBox Fulfillment

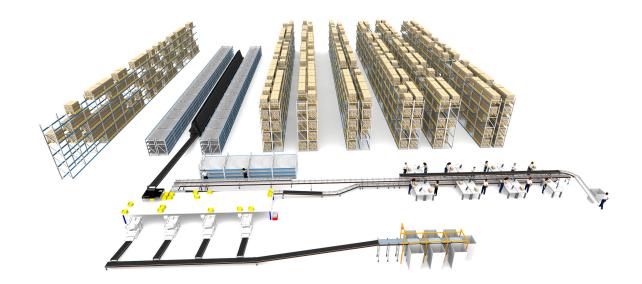
Einzigartige integrationskombi

Martijn Herder – CEO der Inther Group
– beschreibt das Projekt: "QuickBox
wollte für ihr Vertriebszentrum in
Atlanta einen A-Frame in Kombination
mit der automatischen Verpackung
von Bestellungen mit AutobagVerpackungssystemen. Der A-Frame
garantiert die höchstmögliche
Produktivität und einen optimalen
Materialfluss für die schnelle Bearbeitung
komplexer Bestellungen, auch bei
Spitzenlasten. Mit Funktionen wie

kontinuierlicher Bestandsüberwachung, Echtzeit-Videoaufzeichnung und Produkt-Heatmapping werden Bestellungen zu 100 % korrekt verarbeitet. Um die Produkte automatisch vom A-Frame zu vier Autobag-Verpackungsmaschinen zu transportieren, kamen schließlich die AGVs von Tompkins ins Spiel. Das Einzigartige an diesem System ist die Automatisierung des gesamten Intralogistikprozesses, sodass sich OuickBox nur auf das Nachfüllen des A-Frames konzentrieren muss. Dies ist daher auch für Schnelldreher interessant. Meines Wissens wurde diese Kombination von Technologien mit A-Frame, AGVs und

Autobaggern noch nie zuvor irgendwo anders so realisiert."

Auch QuickBox selbst blickt mit einem guten Gefühl auf das Projekt zurück: "Es kommt nicht oft vor, dass man Teil eines Projekts sein kann, das weltweit einzigartig ist. Das Inther-Team war ein sehr professioneller und flexibler Partner, um dieses einzigartige und spannende Automatisierungsprojekt in einem engen Zeitrahmen zum Erfolg zu führen. Vielen Dank an das Inther-Team für alles.", erklärt Shaun Sutherland, VP of Implementations & Innovations bei QuickBox Fulfillment.



Das System

Das Inther-System umfasst die folgenden Komponenten:

- ◆ A-Frame (13 Module) mit Dual-Füllstation und Puma (Messeinheit, die automatisch Lagerbestände prüft und nachfüllt)
- ◆ 125 Meter Förderbänder von Inther Conveyor Equipment
- ◆ Tompkins tSort-Lösung mit 25 AGVs
- ◆ 4 Autobag-Verpackungsmaschinen
- ◆ 3 Modsort-Einheiten als Versandsortierer
- ◆ 2 Pick-by-Light-Arbeitsplätze
- ♦ 14 Packarbeitsplätze



Über QuickBox

Mit fünf Distributionszentren in den gesamten USA bietet QuickBox Fulfillment eine breite Palette von Third-Party-Logistics-Diensten (3PL) für E-Commerce- und Multichannel-Einzelhändler.

Das E-Commerce-Distributionszentrum in Atlanta wird zur Lagerung und Lieferung von Pura-Produkten (intelligente Duftdiffusionssysteme und Nachfüllpackungen für Verbraucher) genutzt.

"Die Zusammenarbeit mit dem Inther-Team war von Anfang an bis zur Umsetzung großartig. Ein professionelles Team, das bleibt, bis das Endprodukt wie versprochen geliefert wird. Ich kann die Zusammenarbeit mit der Inther-Gruppe für große Automatisierungslösungen wärmstens empfehlen."

- Ron Jarvis, COO, QuickBox Fulfillment





INTHER WAREHOUSE AUTOMATION GMBH

Hauptstraße 25 74382 Neckarwestheim Deutschland +49 (0) 7133 90164-01 info@de.inthergroup.com www.inthergroup.de



